

不銹鋼化學成份及機械性質規範
TE2XX 系化學成分及固溶處理狀態之機械性質表

鋼種符號	化 學 成 份									降伏強度	抗拉強度	伸長率	硬度
	Ni	Cr	Cu	Mn	Si	C	N	P	S	YS (N/mm ²)	TS (N/mm ²)	EL%	HRB/HV
TE201	0.8~1.3	14.0~17	1.3~2.0	8~10	≤1.00	≤0.150	≤0.250	≤0.06	≤0.030	≥310	≥655	≥30	≤105
TE201A	1.5~2.5	14.0~17	1.3~2.0	8~10	≤1.00	≤0.150	≤0.250	≤0.06	≤0.030	≥310	≥655	≥35	≤105
TE202-1 (AISI 201)	3.50~ 5.50	17~18	--	5.5~ 7.5	≤1.00	≤0.150	0.05~ 0.25	≤0.045	≤0.015	≥260	≥640	≥40	≤100
TE202	3.0~5.0	14.5~17	1.3~1.8	6~9	≤1.00	≤0.150	≤0.250	≤0.06	≤0.030	≥260	≥620	≥40	≤100
TE202A	4.0~5.0	14.5~17	1.3~1.8	6~9	≤1.00	≤0.150	≤0.250	≤0.06	≤0.030	≥260	≥620	≥40	≤100
TE202S	3.50~ 5.50	17~18	--	5.5~ 7.5	≤1.00	≤0.150	0.05~ 0.25	≤0.045	≤0.015	≥260	≥640	≥40	≤100
TE202B	4.0~5.0	16~18	--	5.5~7.5	≤1.00	≤0.10	≤0.20	≤0.045	≤0.015	≥260	≥515	≥40	≤95

備註：TExxx 規範為唐榮公司與客戶協商後訂定者。