

常用訂單厚度範圍表 (單位：mm)

2011/04/27修正

公稱 厚度	CR(2D.2B.BA)						公稱 厚度	HR(NO.1-PIPE)		HR(NO.1)	
	訂單厚度	範圍-1	訂單厚度	範圍-2	訂單厚度	範圍-3		訂單厚度	範圍	訂單厚度	範圍
0.30					0.29	0.30~0.27	1.75	1.75	1.75~1.65		
0.40	0.31	0.32~0.29	0.35	0.36~0.33	0.39	0.40~0.37	1.85	1.85	1.85~1.75		
0.50	0.41	0.42~0.39	0.45	0.46~0.43	0.49	0.50~0.47	2.00			2.00	2.00~1.90
0.60	0.51	0.52~0.49	0.55	0.56~0.53	0.59	0.60~0.57	2.25	2.25	2.25~2.10		
0.70	0.61	0.62~0.59	0.65	0.66~0.63	0.69	0.70~0.67	2.50			2.50	2.50~2.35
0.80	0.71	0.72~0.69	0.75	0.76~0.73	0.79	0.80~0.77	2.80	2.80	2.80~2.65		
0.90	0.81	0.82~0.79	0.85	0.86~0.83	0.89	0.90~0.87	3.00			3.00	3.00~2.85
1.00	0.91	0.92~0.89	0.95	0.96~0.93	0.99	1.00~0.97	3.25	3.25	3.25~3.10		
1.10	1.02	1.03~0.99	1.05	1.06~1.02	1.09	1.10~1.06	3.40	3.40	3.40~3.26		
1.20	1.12	1.13~1.09	1.15	1.16~1.12	1.19	1.20~1.16	3.70	3.70	3.70~3.55		
1.30	1.22	1.23~1.19	1.25	1.26~1.22	1.29	1.30~1.26	4.00			4.00	4.00~3.85
1.40	1.32	1.33~1.29	1.35	1.36~1.32	1.39	1.40~1.36	4.50			4.50	4.50~4.35
1.50	1.42	1.43~1.38	1.45	1.46~1.41	1.49	1.50~1.45	4.75	4.75	4.75~4.60		
1.60	1.52	1.53~1.48	1.55	1.56~1.51	1.59	1.60~1.55	5.00			5.00	5.00~4.85
1.80	1.72	1.73~1.68	1.75	1.76~1.71	1.79	1.80~1.75	5.50			5.50	5.50~5.35
1.90	1.82	1.83~1.78	1.85	1.86~1.81	1.89	1.90~1.85	5.75	5.75	5.75~5.60		
2.00	1.92	1.93~1.87	1.95	1.96~1.90	1.99	2.00~1.94	6.00			6.00	6.00~5.85
2.30	2.22	2.23~2.17	2.25	2.26~2.20	2.29	2.30~2.24					
2.50	2.42	2.43~2.37	2.45	2.46~2.40	2.49	2.50~2.44					
2.80	2.72	2.73~2.67	2.75	2.76~2.70	2.79	2.80~2.74					
2.90	2.82	2.83~2.77	2.85	2.86~2.80	2.89	2.90~2.84					
3.00	2.92	2.93~2.87	2.95	2.96~2.90	2.99	3.00~2.94					

備註：1.本表為常用訂單厚度範圍表，適用於TE201、TE202、301、304等鋼種。

2.公稱厚度為訂單計價基準。

3.訂單厚度＝鋼帶中心線之設定厚度。

4.檢驗證明書與鋼捲標籤上所標示之厚度原則上為訂單厚度。

5.本表所列厚度範圍為距邊60mm以上任意點之可能厚度範圍，至於厚度公差範圍仍請參照ASTM A480、CNS8497、CNS8499等相關規範。

6.未列入本表之訂單厚度範圍可以特殊訂單下單，CR(BA)訂單厚度限1.50mm以下。

