

毛邊料 寬度公差 (單位:						
寬度 W(冷軋不銹鋼)			寬度 W (熱軋不銹鋼)			
	一般用途	壓力容器	一般用途		壓力容器	
TE	JIS G4305 Table 23	EN ISO 9445 Table 5	TE	JIS G4304 Table 29	TE	EN 10051 Table 6
$1000 \leq W < 1524$	$1000 \leq W < 1524$	$1000 \leq W < 1500$	$1000 \leq W$	$1000 \leq W$	$1000 \leq W$	$1000 \leq W \leq 1500$
0/+30	0/+30	0/+30	0/+30	0/+30	0/+20	0/+20
切邊/ 修邊	公稱寬度 W (冷軋不銹鋼寬度公差) (單位:mm)					
	一般用途		壓力用途($1000 \leq W \leq 2100$)			
厚度	TE	JIS G4305 Table 23	TE		EN ISO 9445 Table 6	ASTM A480 Table A3.6
T<1.00	0/+5	0/+5	0/+2.0		0/+2.0	0/+2.0
$1.00 \leq T < 1.50$			0/+2.0		0/+2.0	0/+2.0
$1.50 \leq T < 2.50$			0/+2.5		0/+2.5	0/+2.5
$2.50 \leq T < 3.50$			0/+3.0		0/+3.0	0/+3.0
$3.50 \leq T < 8.00$			0/+4.0		0/+4.0	0/+4.0

切邊/ 修邊	公稱寬度 W (熱軋不銹鋼寬度公差) (單位:mm)							
	一般用途		壓力用途($1000 \leq W \leq 1500$)					
厚度	TE	JIS G4305 Table 23	TE		EN 10051 Table 6		ASTM A480 Table A3.14	
			$W \leq 1200$	$1200 < W \leq 1500$	$W \leq 1200$	$1200 < W \leq 1500$	$W < 1200$	$W \geq 1200$
T<5.00	0/+10.0	0/+10.0	0/+3.0	0/+5.0	0/+3.0	0/+5.0	0/+2.0	0/+6.0
$5.00 \leq T < 6.00$	0/+10.0	0/+10.0					0/+4.0	0/+9.0
$6.00 \leq T < 10.0$	0/+15.0	0/+15.0					0/+4.0	0/+9.0